



Gewebeband Typ 206 Absetzband

Geeignet für:



“Produkte auf die gewünschte Bandbreite ablegen”

Die Lösung für Ihr logistisches Problem, wenn:

- Maschinen mit verschiedenen Bandbreiten aneinander anschließen müssen
- Produkte in einem trockenen Produktionsumfeld rechtwinklig abgelegt werden müssen
- Innerhalb des Produktionsprozesses Maschinen mit verschiedenen Geschwindigkeiten innerhalb einer Produktionslinie operieren müssen
- Der Standort keine Möglichkeit bietet, innerhalb des Prozesses eine Kurve einzubauen

Die Vorteile von Typ 206 Absetzband:

- Ermöglicht die Verlegung auf ein breiteres oder schmaleres Transportband
- Garantiert eine optimale Positionierung von Teigprodukten durch eine nach unten geneigte Schiefkante
- Produkteigenschaften und Kapazitäten mittels Touchscreen programmierbar
- Robuster, wartungsarmer Antrieb per Zahnriemen

Für die fleischverarbeitende und Convenience-Industrie empfiehlt Marvu Typ 306 Absetzband Wash Down.



Gewebeband

Typ 206 Absetzband

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Konstruktion	Edelstahlplattenrahmen gestrahlt, sowie Maschinenteile aus Kunststoff
Transportlänge	Schlaglänge x 2 + 1000 mm
Schlaglänge	max. 1500 mm
Bandbreite	100 mm - 1600 mm
Bandgeschwindigkeit	2 - 50 m/min
Bandtyp	zweilagiges Gewebeband
Betriebstemperatur	-30°C - 80°C
Bandmaterial	
Endrolle	Rolle Ø16 mm sind Ø19 mm am Band
Antrieb	SEW (Servo) Getriebemotor mit Edelstahl Schutzhaube
Antriebsposition	Mittelantrieb
Untergestell	stationär/fahrbar
Elektrik	Edelstahlschaltschrank mit Touchscreen

OPTIONEN

- Krümel- oder Leck-platte (fest oder wegklappbar)
- Bandheber
- Feste Bandabstreifer
- Entfernbare Bandabstreifer
- Erhitzte Bandabstreifer
- Schnellentspanner
- Kabelkanal, 1800 mm hoch
- Kabelstangen
- pneumatischer Bandspanner
- automatische Bandsteuerung
- pneumatische schwenkende Ablegekante

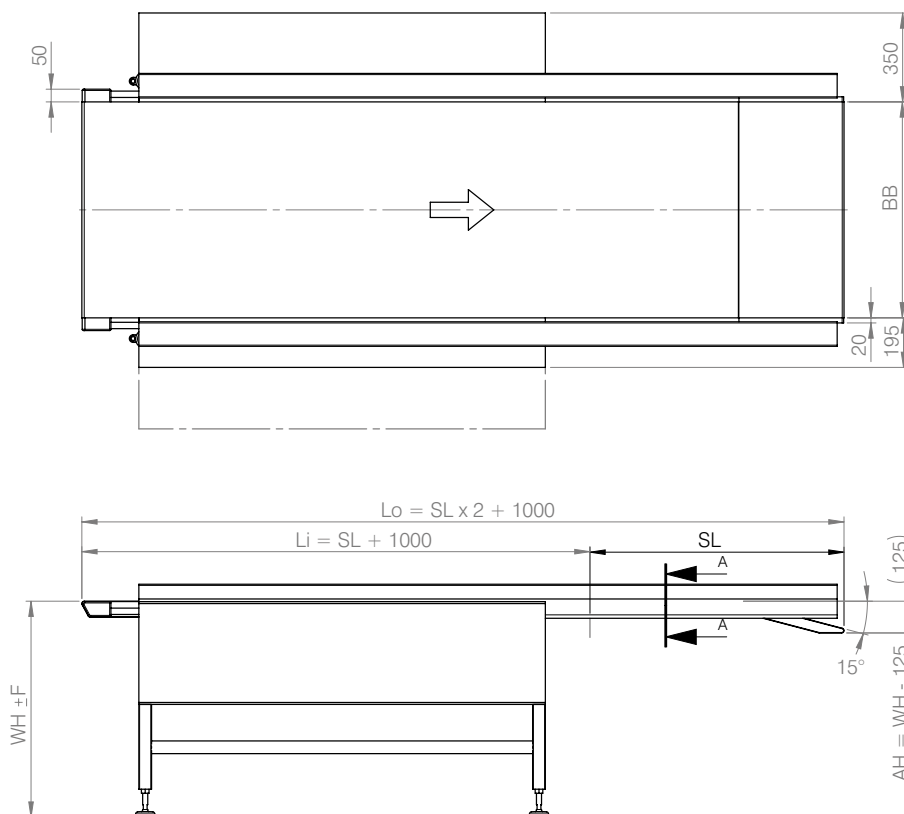
BANDTYPEN



Gewebeband

Abweichende Maße auf Anfrage, mailen Sie an sales@marvu.nl.

ZEICHNUNGEN



Legende

- Li Transportlänge eingeschoben
- Lo Transportlänge ausgezogen
- SL Schlaglänge
- BB Bandbreite
- WH Arbeitshöhe
- AH Ablegehöhe
- F Verstellbarkeit

Typ	Verstellbarkeit
A	± 50 mm
B	± 25 mm
C	-10 mm + 40 mm

Typ Untergestell A und B können auch mit einer Verstellbarkeit von ± 150 mm. ausgeführt werden.

